

MOLL
10/09/380

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

(11) N° de publication :
(A n'utiliser que pour les
commandes de reproduction).

2 365 893

A2

**DEMANDE
DE CERTIFICAT D'ADDITION**

(21)

N° 76 28942

Se référant : au brevet d'invention n. 70.08864 du 12 mars 1970.

(54) Réglettes de raccordement électrique par soudure et par enroulement.

(51) Classification internationale (Int. Cl.²). H 01 R 9/00.

(22) Date de dépôt 27 septembre 1976, à 9 h 28 mn.

(33) (32) (31) Priorité revendiquée :

(41) Date de la mise à la disposition du public de la demande B.O.P.I. — «Listes» n. 16 du 21-4-1978.

(71) Déposant : MEYER Jean, résidant en France.

(72) Invention de :

(73) Titulaire : *Idem* (71)

(74) Mandataire :

Certificat(s) d'addition antérieur(s) :

D

Vente des fascicules à l'IMPRIMERIE NATIONALE, 27, rue de la Convention - 75732 PARIS CEDEX 15

LA PRÉSENTE INVENTION SE RAPPORTE D'UNE FAÇON GÉNÉRALE À L'ÉTABLISSEMENT DE CONNEXIONS ÉLECTRIQUES NOTAMMENT UTILISÉES POUR LE RACCORDEMENT DE CONDUCTEURS ÉLECTRIQUES SUR DES APPAREILS OU DISPOSITIFS DE RACCORDEMENT TELS QUE RÉGLETTES, BORNES, ETC ...

IL EXISTE DIFFÉRENTS TYPES DE RACCORDEMENT D'UN FIL ÉLECTRIQUE SUR UNE BORNE, SOIT PAR VISSAGE, SOIT PAR CLIPSAGE, SOIT PAR Soudure, SOIT PAR ENROULEMENT. DANS CE DERNIER CAS, LE RACCORDEMENT SE FAIT PAR L'ENROULEMENT D'UN CONDUCTEUR SUR UNE BORNE DE PROFIL SOIT CARRÉ SOIT RECTANGULAIRE ET IL EST INDISPENSABLE QUE L'UTILISATEUR POSSÈDE UN OUTIL SPÉCIFIQUE POUR RÉALISER CET ENROULEMENT. L'ON ADMET QUE DE TELLES MACHINES, DE TELS OUTILS EXISTENT DANS LES ATELIERS ; PAR CONTRE SUR LES CHANTIERS PAR EXEMPLE LES OUVRIERS NE DISPOSENT SOUVENT QUE D'UN FER À SOUDER.

LE DISPOSITIF SUIVANT L'INVENTION PERMET D'ÉVITER CET INCONVÉNIENT. IL DEVIENT EN EFFET POSSIBLE DE RÉALISER UNE LIAISON ÉLECTRIQUE SOIT PAR L'ENROULEMENT D'UN FIL SUR UNE BORNE, SOIT PAR LA Soudure D'UN FIL SUR LA MÊME BORNE SANS SUPPRESSION ET SANS ADJONCTION DE FORME SUR LA BORNE.

LE DISPOSITIF SUIVANT L'INVENTION COMPREND UNE BORNE MÉTALLIQUE POUVANT APPARTENIR À UNE BASE ISOLANTE DE RÉGLETTE DE RACCORDEMENT OU D'APPAREIL SUIVANT LE BREVET N° 70 08 864 PAR EXEMPLE.

CETTE BORNE MÉTALLIQUE DE SECTION CARRÉ OU RECTANGULAIRE À UNE LONGUEUR TELLE QU'ELLE PERMET D'UNE PART D'Y ENROULER PLUSIEURS TOURS DE UN OU PLUSIEURS FILS ÉLECTRIQUES ET PRÉSENTE D'AUTRE PART À SON EXTRÉMITÉ PAR EXEMPLE UNE ZÔNE RÉSERVÉE À LA Soudure D'UN CONDUCTEUR. CETTE ZÔNE FAIT APPARAÎTRE UN CROCHET — CETTE FORME DE CROCHET N'ÉTANT PAS LIMITATIVE — AUTOUR DUQUEL L'OPÉRATEUR PLACERA SON CONDUCTEUR AFIN DE LE POSITIONNER AVANT LA Soudure.

LA DESCRIPTION QUI SUIT ET LES DESSINS ANNEXÉS DONNÉS À TITRE D'EXEMPLE NON LIMITATIF ILLUSTRE UN MODE DE LIAISON ÉLECTRIQUE OBJET DE LA PRÉSENTE INVENTION.

TEL QU'IL EST REPRÉSENTÉ LE DISPOSITIF COMPORTE UN ISOLANT 1 QUI REÇOIT ET SUPPORTE LA BORNE 2 DE LIAISON É-

LECTRIQUE SUIVANT LE BREVET 70 08 864 PAR EXEMPLE. LA BROCHE 2 FAIT APPARAÎTRE À SES EXTRÉMITÉS 3 DES FORMES EN CREUX 4 QUI RECEVRONT UN OU DES FILS 5 POUR SOUDURE. LA LONGUEUR 6 DE LA BROCHE 2 COMPRISE ENTRE L'ISOLANT 1 ET LA FORME EN CREUX 4 À L'EXTRÉMITÉ 3 EST DÉFINIE EN FONCTION DU NOMBRE DE FILS 7 QUE LE DÉSIRE L'UTILISATEUR.

LE DISPOSITIF OBJET DE L'INVENTION PERMET D'UTILISER UNE MÊME BORNE SOIT DANS LE CAS DE TRÈS GRANDES SÉRIES DE RACCORDEMENT PAR ENROULEMENT SUR MACHINES PROGRAMMÉES PAR EXEMPLE, SOIT DANS LES CAS ISOLÉS AVEC SOUDURE À L'ÉTAIN PAR EXEMPLE. IL PERMET ÉGALEMENT DE REMPLACER SUR CHANTIER, PAR SOUDURE, UNE LIAISON ÉLECTRIQUE RÉALISÉE PAR ENROULEMENT SUR MACHINE EN ATELIER.

REVENDICATIONS

5

1 - BORNE DE RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE SELON BREVET PRINCIPAL N° 70 08 864 CARACTÉRISÉE EN CE QU'ELLE COMPREND DES ZÔNES DESTINÉES À DES CONTACTS PAR ENROULEMENT ET DES ZÔNES DESTINÉES À DES CONTACTS PAR SOUDURE.

10

2 - BORNE DE RACCORDEMENT CARACTÉRISÉE SELON LA REVENDICATION N° 1 EN CE QU'ELLE COMPORE DES PROFILS CONSTANTS POUR LE RACCORDEMENT PAR ENROULEMENT ET DES CROCHETS POUR LE RACCORDEMENT PAR SOUDURE.

Fig 1

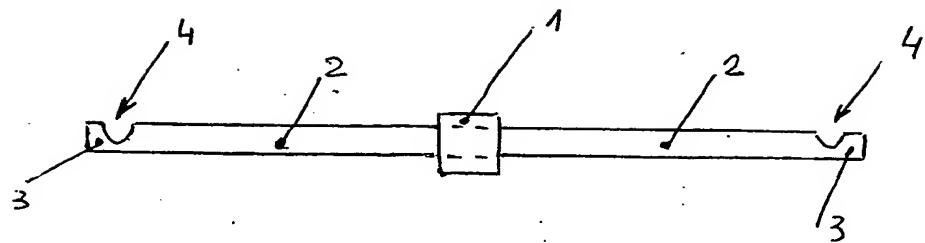


Fig 2

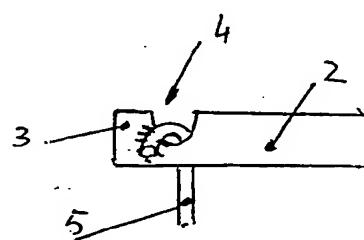


Fig 3

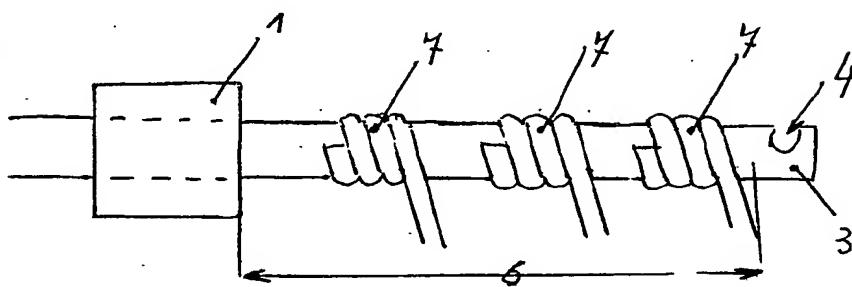
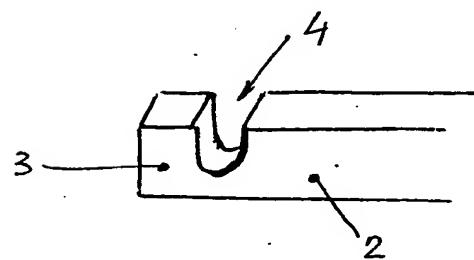


Fig 4



THIS PAGE BLANK (USPTO)